

技术数据表 (TDS):

HT-710UV-S 系列



Vers.2

2015-2-2

多功能、无卤素、双组份UV固化型丝印油墨。可直接印在UV面漆、PVD、NCVM面、硬化镀层等较难附着材料上，具有卓越的RCA耐磨性、耐橡皮摩擦性强和优异的震动耐磨性（在普通UV喷漆件表面，震动耐磨可通过两小时）。

应用范围:

应用于要求高机械抗性及高耐溶剂性的领域。可直接印在UV面漆、PVD、NCVM面、硬化镀层等较难附着材料上，具有卓越的耐摩擦性和附着力。

由于承印材料的适印性受各种因素的影响，批量生产前一定要小量测试。

形状与性能:

形态:

浆状流体

固体含量:

40~60% (按重量计算)

颜色:

黑、白、红、黄、蓝等

密度:

1.1±0.5KG/L

使用方法:

固化比例:

在UV面漆、电镀面等材料上印刷时，需要添加硬化剂H1并充分搅拌

油墨：固化剂：稀释剂=10：1：0~0.5

标准稀释剂 HT-T2；超慢干稀释剂 HT-T55

固化条件:

建议：80℃/30min 预热后过UV灯，UV能量800~1200mj/cm²，100~200mw/cm² UV干燥后24小时才能达到最佳性能，如添加了硬化剂完全干燥需要更长时间。

网版及感光胶厚度:

推荐用200~300目尼龙网印刷，丝网膜厚10~15um，刮刀硬度70~75°

储存稳定性:

HT710的保质期为6个月/25℃恒温储存

安全使用与处理:

油墨如被误吞，吸入或与皮肤接触是有害的，故使用后要立刻彻底清洗，要避免同眼睛，皮肤或衣服接触，不要靠近火种或燃烧物，使用时要空气流通。

空罐及废墨不要随便弃置，请根据有关法规妥善处理。

补充说明:

Coloron

技术数据表 (TDS):

HT-710UV-S 系列

以上信息和数据是基于我们的实验条用的承诺和保证。在批量使用前，请充分进行测试以确保该产品符合您的要求。我们只保证提供合乎要求的产品，对于由于

件和经验，并不构成我们对该产品及其使疏忽大意或任何恶意使用造成的损失或人员、设备的损伤，我们概不负责。



Coloron