

技术数据表 (TDS):

HT580 系列



Vers.2

2015-4-13

专为在耐指纹漆面及 UV 面漆 (UV-Coating) 上印刷而设计的双组份移印油墨。半光面，高遮盖力，具有超强附着力，耐摩擦性 (Abrasion Resistance)。

应用范围:

应用于要求高机械抗性及高硬度滑爽等材料领域。如在耐指纹漆面及 UV 面漆 (UV-Coating) 上印刷，具有卓越的耐摩擦性和附着力。也可以应用于处理或未处理的铝镁合金及其他通用材料。

由于承印材料的适印性受各种因素的影响，批量生产前一定要小量测试。

混合比例:

印刷前必须添加硬化剂 B2 并充分搅拌，油墨和硬化剂的重量比例如下：

10 份油墨 : 2 份硬化剂 B2

混合后油墨的常温 (25°C) 使用寿命 (Pot life) 为 4~5 小时，温度越高使用寿命越短。超过了这个时间即使表面没有变化也会造成附着力及其他性能的下降。

稀释剂:

标准溶剂为 HT-T1，慢干溶剂为 HT-T2。加入重量比为 5%~20%。

干燥条件:

常温下指触干燥需要 60 分钟，完全干燥需要 7~10 天。

强烈推荐热风干燥，80°C 烘干下 5 分钟即可指触干燥，完全干燥需要 120-150 分钟。

承印物的不同影响干燥时间。

如印于金属表面可以 150°C 干燥 30 分钟，本油墨可以承受 200°C 以上高温。

注意事项:

- * 油墨的操作和干燥的整个过程不要在温度低于 15°C 时进行。否则会对油墨造成不可恢复的损伤，影响附着力和耐摩擦性。建议操作温度为 20°C~25°C；湿度为 40~60%RH。
- * 油墨印好后不要在湿气重的环境下放置过久，因为硬化剂会吸收空气中的水份影响油墨性能。
- * 本油墨是靠油墨和硬化剂发生交联化学反应固化的，因此一定要准确称量严格按比例混合并充分搅拌。
- * 混合后的油墨使用时间最好不要超过 5 小时。

说明:

以上信息和数据是基于我们的实验条件和经验，并不构成我们对该产品及其使用的承诺和保证。

在批量使用前，请充分进行测试以确保该产品符合您的要求。

我们只保证提供合乎要求的产品，对于由于疏忽大意或任何恶意使用造成的损失或人员、设备的损伤，我们概不负责。

Coloron